



**Concorso nazionale**

**Le Buone Pratiche sulla**

**MANUTENZIONE SICURA**

*Campagna Ambienti di lavoro sani e sicuri*

2010 - 2011

Napoli, 27 ottobre 2011

<http://hw.osha.europa.eu>





**Fores Engineering** is a private Company providing Engineering, Integration and Construction of Systems for:

- **Oil & Gas**
- **Petrochemical**
- **Refinery**
- **Chemical**
- **Power Plant**

The activity is mainly divided into three units:

- **Automation System**
- **Skid & Package**
- **Industrial Service**

The three production units operate in complete synergy, and this enables our Company to focus its attention on keeping a high-level of customer satisfaction.





Uffici e Laboratori **1500 mq**  
**120** postazioni desktop

**3** Officine e Magazzino **1332 mq**

Aree di lavoro esterne disponibili:  
circa **20000 mq**



# Gestione Integrata Manutenzione

Analisi libretti uso e manutenzione a cura del Servizio HSE

## RICERCA DI UN METODO PER ORGANIZZARE LE INFORMAZIONI CONTENUTE NEI LIBRETTI

**bimak**

LIBRO ISTRUZIONI  
LIVRE INSTRUCTIONS  
INSTRUCTIONS BOOK  
ANLEITUNGSBUCH

**CE**

**BIANCO**  
Modello manuale  
Mod. SB 200

**HYDAB INTERNATIONAL**  
Nitrogen Charging Unit  
N<sub>2</sub> Server

**300 Power Drive**  
OPERATOR'S MANUAL

**OFFICINA MECCANICA BINDA S.R.L.**  
POMPE • PUMPS • PUMPEN • POMPEŠ  
22021 ALBESIO (22082) Saly - Via Pratiardi, 4 - Ang. SS. 342  
www.binda.com  
POMPA DI PROVA IDRAULICA - HYDRAULIC PRESSURE TEST PUMP

MODELLO POMPA - TYPE OF PUMP							
<input type="checkbox"/> PI 25	<input type="checkbox"/> PI 35	<input type="checkbox"/> PI 45	<input type="checkbox"/> PI 65	<input type="checkbox"/> PI 85	<input type="checkbox"/> PI 100	<input type="checkbox"/> PI 150	<input type="checkbox"/> PI 200
<input type="checkbox"/> PI 300	<input type="checkbox"/> PI 400	<input type="checkbox"/> PI 500	<input type="checkbox"/> PI 600	<input type="checkbox"/> PI 700	<input type="checkbox"/> PI 800	<input type="checkbox"/> PI 900	<input checked="" type="checkbox"/> PI 1000
<input type="checkbox"/> PI 1.000	<input type="checkbox"/> PI 1.500	<input type="checkbox"/> PI 2.000	<input type="checkbox"/> PI 2.500	<input type="checkbox"/> PI 3.000	<input type="checkbox"/> PI 3.500	<input type="checkbox"/> PI 4.000	<input type="checkbox"/> PI 4.500
<input type="checkbox"/> PI 5.000	<input type="checkbox"/> PI 5.500	<input type="checkbox"/> PI 6.000	<input type="checkbox"/> PI 6.500	<input type="checkbox"/> PI 7.000	<input type="checkbox"/> PI 7.500	<input type="checkbox"/> PI 8.000	<input type="checkbox"/> PI 8.500
<input type="checkbox"/> PI 9.000	<input type="checkbox"/> PI 9.500	<input type="checkbox"/> PI 10.000	<input type="checkbox"/> PI 10.500	<input type="checkbox"/> PI 11.000	<input type="checkbox"/> PI 11.500	<input type="checkbox"/> PI 12.000	<input type="checkbox"/> PI 12.500

Pressione di esercizio / Operating pressure: **500 bar**  
Pressione di prova / Test pressure: **750 bar**  
Temperatura ambiente / Ambient temperature: **+8 - 35°C**

2010 PI 139 **CE**



# Gestione Integrata Manutenzione

## Redazione di Safety Layout HSE

	Istruzione di Lavoro IDL <b>ATTREZZATURE DI LAVORO</b>	No. IDL-HSE-015
		Rev. 00
		Data 15/04/10
		Layout HSE Mola da banco
Area SISDOC:07 - Servizi Interni		

 300 V		 PERICOLO DI TAGLIO E ABRASIONI	<b>MISURE DI PREVENZIONE E ISTRUZIONI</b>
			<b>PRIMA DELL'USO:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Controllare la stabilità del banco ed il corretto fissaggio della mola.</li><li>Controllare il diametro della mola in base al tipo di Impiego e numero di giri dell'albero.</li><li>Verificare l'integrità delle protezioni degli organi in movimento.</li><li>Verificare l'integrità del cavo di alimentazione.</li><li>Verificare l'efficienza dell'apposito schermo paraschegge.</li><li>Verificare che il paraschegge e il poggia pezzi siano a 2 mm dal bordo periferico della mola.</li></ul>
			<b>DURANTE L'USO:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Non rimuovere o modificare le protezioni.</li><li>Segnalare tempestivamente eventuali malfunzionamenti.</li></ul>
			<b>DOPO L'USO:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Pulire la macchina.</li><li>Non eseguire operazioni di manutenzione con gli organi in movimento o ad alimentazione inserita.</li></ul>
 PERICOLO RUMORE		 PERICOLO PROIEZIONE DI SCHEGGE	<b>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE</b>    

# Gestione Integrata Manutenzione

## DATABASE GESTIONALE

Scheda Tecnica  
Manutenzioni/Tarature

**F** Fores Engineering Srl  
MANUTENZIONI & TARATURE

Nuovi Oggetti

Oggetto/Item	Matricola	Fornitore	Ultimo controllo	Scadenza	Preavviso scadenza	Assegnatario	Note/Periodicità	Allegato
Alimentazione sotto c		FAS Servizio Sicur	25/11/2009	24/02/2010	17/02/2010		Massimo Barzi 3 mesi Tecnico Inc 2	
Autocollante elic		HERA	04/03/2008	04/03/2011	01/06/2011		Riccardo Mori Data access memo 0	
Banco Pope		Fores					Massimo Barzi 30/09 14/01 USAF 0	
Camera Climatiz		SPECIAL SYSTEMS	01/04/2009	01/04/2010	01/04/2010		Clemente Arigo FUMOSUO 0	
Cannello Harris Ct		Florentini Welding	25/11/2009	24/05/2010	10/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Cerchiera Elevatore		ROMAC	24/02/2007	24/02/2010	22/06/2007		Massimo Barzi INGTAMATO 0	
Cerchiera Elevatore Mod. FFG-VD30		ITALIEMER	11/11/2009	11/05/2010	30/05/2009		Massimo Barzi 2 mesi	0
Cerchiera Elevatore OH CL12 F246212		MILUBARI	11/11/2009	11/05/2010	30/05/2009		Massimo Barzi 2 mesi	0
Cerchiera Interspalle		Farmitecnica - Piar	11/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Cerchiera Interspalle NL412476		Farmitecnica - Piar	11/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi - Sorffuto 0	
Cerchiera Interspalle NL412766		Farmitecnica - Piar	11/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi - Sorffuto 0	
Cerchiera Interspalle NL412763		Farmitecnica - Piar	11/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi - Sorffuto 0	
Cerchiera Interspalle		Farmitecnica - Piar	11/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Compressore Officin		FO (SPL UGL)	26/09/2007	26/09/2010	23/06/2010		Massimo Barzi Verifica Triennale 1.0	
Compressori Officina		FO (SPL VALLICELLI)	21/02/2009	19/02/2010	06/02/2010		Massimo Barzi Verifica lub e cofre 0	
Compressori Officina		FO (SPL OMS)	21/02/2009	19/02/2010	06/02/2010		Massimo Barzi Verifica lub e cofre 0	
Compressori Officina		FO (SPL 3008)	16/09/2008	16/09/2011	16/09/2011		Massimo Barzi Verifica Triennale 1.0	
Compressore Aria		FEDGAR	08/07/2009	07/01/2010	24/12/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Combinatore cca br		SALL	14/03/2010	14/03/2010	30/06/2010		Massimo Barzi 6 mesi	1
Depuratore Fumi d		FUTURE	25/11/2009	24/05/2010	10/05/2009		Massimo Barzi ogni 250 ore scart 2	
Depuratore Fumi d		FERROTECNICA	14/03/2010	14/03/2010	30/06/2010		Massimo Barzi ogni 250 ore scart 2	
Flattatrice elettrica		CO SAGRO 38	12/11/2009	11/05/2010	01/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Gruppo Officina de 797		KAISER & SNAFT	15/05/2006	15/11/2008	02/11/2008		Massimo Barzi 6 mesi	0
Mola fissa da bruci			25/11/2009	24/05/2010	10/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Paranco Manuale		THALURT	01/02/2010	01/02/2010	29/01/2010		Massimo Barzi 2 mesi di carichi n1	
Pompa per flussar			26/01/2010	23/07/2010	06/07/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Pompa per flussar		MEG-COM Autom	26/01/2010	23/07/2010	06/07/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Pompa per pressa			06/06/2009	05/02/2010	22/01/2010		Massimo Barzi 6 mesi - Scattare 0	
Pompa per pressa		www.leggimil.it	03/09/2009	03/09/2010	13/09/2010		Lorenzo Piroli Problema Acqua 0	
Pulitore elettrico		Speedy Futura n°1	15/05/2009	15/11/2009	02/11/2009		Massimo Barzi 6 mesi	1
Regolazione sul F			07/03/2009	06/03/2010	22/02/2010		Giovanna Gera 2 mesi	1
Saldatrice a filo Mi n.p.		Florentini Welding	25/11/2009	24/05/2010	10/05/2010		Massimo Barzi 6 mesi	1
Saldatrice ad arch		Florentini Welding	14/05/2010	14/05/2010	30/06/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0
Saldatrice ad arch		Florentini Welding	14/05/2010	14/05/2010	30/06/2010		Massimo Barzi 6 mesi	0

Oggetto/Item	7,3
Matricola	7,4
Fornitore	7,5
Ultimo controllo	<input type="text" value="16"/>
Scadenza	<input type="text" value="16"/>
Preavviso scadenza	<input type="text" value="16"/>
Tipologia	<input type="checkbox"/> Sede <input checked="" type="checkbox"/> Officina <input type="checkbox"/> Stunard
Assegnatario	7,6
Tempo preavviso scadenze (giorni):	7,7
Stato:	7,8 Attiva
Periodicità avvisi scadenze (giorni):	7,9
Note/Periodicità:	7,10
Allegato	7,11

# Gestione Integrata Manutenzione

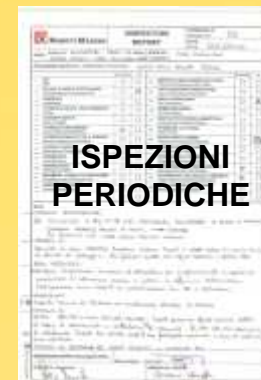
## MANUTENZIONE PERIODICA-ORDINARIA



## MANUTENZIONE REATTIVA-CORRETTIVA-STRAORDINARIA



**FORMAZIONE  
INFORMAZIONE**



**ISPEZIONI  
PERIODICHE**



# Gestione Integrata Manutenzione

## Conclusioni

- Le Schede di Manutenzione sono Standard e sono correlate alla Valutazione del Rischio (controlli bloccanti e non bloccanti)
- I Safety Layout permettono il coinvolgimento della forza lavoro durante l'uso delle macchine/attrezzature per segnalare anomalie
- I Green/Red Tags permettono il riconoscimento visivo della manutenzione periodica ed il coinvolgimento proattivo → consapevolezza!
- Sistema premiante in caso di segnalazione guasti in caso di manutenzione reattiva-straordinaria
- La gestione integrata della Manutenzione è replicabile in qualsiasi altra realtà industriale ed a basso costo

# CAMPAGNA EUROPEA SULLA MANUTENZIONE SICURA



**AMBIENTI DI LAVORO SANI E SICURI**

**UN BENE PER TE. UN BENE PER L'AZIENDA**

<http://hw.osha.europa.eu>

