

# Concorso nazionale

## Le Buone Pratiche sulla

### MANUTENZIONE SICURA

Campagna *Ambienti di lavoro sani e sicuri*  
2010 - 2011



Napoli, 27/11/2011

<http://hw.osha.europa.eu>



## **Fulgar S.p.A – Numeri Chiave**

**Fulgar S.p.A è l'azienda Leader in Europa per la produzione di fibre di Nylon 6.6. ed elastomeri elaborati.**

**-520 dipendenti in Italia**

**-225 milioni di Euro di fatturato – consolidato 2010**

**-15 milioni di Euro investiti in R&D – anno 2010**

**-35% quota di mercato in Europa – anno 2010**

**-55% quota di mercato in Italia – anno 2010**

**-1350 clienti nel mondo**

**-Filiali produttive in Serbia e Sri-Lanka**

## La Check-List Manutenzione Macchine Testurizzazioni



Macchina da Testurizzazione.

**Rischi residuali**  
durante le operazioni  
di manutenzione e  
loro livello  
(BS18004:2008)

**Urto:** rischio medio

**Taglio:** rischio medio

**Caduta in Piano:**  
rischio alto

**Ustione:** rischio alto



## Problematica

La pianificazione, l'adozione e la verifica dell'efficacia della Check-List di Manutenzione Macchine di Testurizzazione è un punto focale del SGSL di Fulgar S.p.A. e risponde alle seguenti necessità gestionali ed operative:

- Necessità di uno **strumento gestionale** che assicurasse la comunicazione tra le varie figure del Sistema di Gestione nell'ambito delle operazioni di manutenzione;
- Necessità di uno **strumento di controllo** e di **responsabilizzazione** delle varie figure del Sistema di Gestione;
- Necessità di uno **strumento di verifica** dello stesso Sistema di Gestione;
- Necessità di uno **strumento di coordinamento** tra le varie figure tecniche di manutenzione

## Soluzione

### Introduzione di una Check-List

- **di facile compilazione:** intuitiva, essenziale, compilabile in poco meno di 5 minuti;
- **di facile comprensione:** chiara e semplice. Non è un trattato di filosofia applicata alla sicurezza;
- **di facile gestione:** le responsabilità sono ben definite;
- **di grande utilità:** è uno strumento di routine break e di abitudine alla sicurezza.

2. ESEMPIO DELLA PROCEDURA:

	<b>FULGAR S.p.A</b> <b>CHECK-LIST</b> <b>MANUTENZIONE MACCHINE TESTURIZZAZIONI</b>									
	REPARTO: .....									
	DATA e ORA: .....									
	MACCHINARIO: .....									
PREPOSTO RESPONSABILE e n° OPERATORI PRESENTI: .....										
<b>OPERAZIONI DI MANUTENZIONE PREVISTE</b>										
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td><input type="checkbox"/> Pulizia Forni</td> <td><input type="checkbox"/> Pulizia Generale</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Pulizia Alberi</td> <td><input type="checkbox"/> Pulizia Filtri e Ventilatori</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Controllo Meccanico</td> <td><input type="checkbox"/> Pulizia Testate</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> Controllo Guidafile</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> Pulizia Forni	<input type="checkbox"/> Pulizia Generale	<input type="checkbox"/> Pulizia Alberi	<input type="checkbox"/> Pulizia Filtri e Ventilatori	<input type="checkbox"/> Controllo Meccanico	<input type="checkbox"/> Pulizia Testate	<input type="checkbox"/> Controllo Guidafile	
<input type="checkbox"/> Pulizia Forni	<input type="checkbox"/> Pulizia Generale									
<input type="checkbox"/> Pulizia Alberi	<input type="checkbox"/> Pulizia Filtri e Ventilatori									
<input type="checkbox"/> Controllo Meccanico	<input type="checkbox"/> Pulizia Testate									
<input type="checkbox"/> Controllo Guidafile										
<small>Procedura Generale n°16 - Check List Preventiva - Operazioni di Manutenzione.</small> <small>Versione 2.0 - 13/09/2009</small>		<small>Emessa da: SPP</small> <small>Approvata da: ODL</small>								
<small>Verificata da: RLS</small>										

### Responsabilità:

- **compilazione:** preposto, di solito il caporeparto;
- **verifica:** RSPP
- **assegnazione responsabilità:** DDL
- **verifica esecuzione, chiusura ed archiviazione:** RSPP



Agenzia europea per  
la sicurezza e la salute  
sul lavoro

CHECK-LIST DI SICUREZZA			
DOMANDA	RISPOSTA		
	SI	NO	
E' stato eseguito un controllo visivo della macchina prima dell'inizio delle operazioni?			
Sono stati distribuiti i DPI previsti agli operatori?			
È stato ricordato agli operatori quali sono le parti pericolose della macchina (guidafile, sposta trama ecc...)?			
Prima di iniziare le operazioni, gli operatori hanno indossato i DPI?			
Sono state riscontrate problematiche di sicurezza all'inizio, durante o alla fine delle operazioni?			
Sono state pulite le piattaforme degli operatori a fine manutenzione?			
PROBLEMATICHE RISCOSE			
Problematica e N° macchina	Soluzione	Tempi di Attuazione in gg.	Responsabile Attuazione e Firma
<b>VISTO DEL RSPP</b> _____ <small>Data:</small>		<b>FIRMA DEL PREPOSTO</b> _____	

## Risultati

- Creazione di **un'efficace via di comunicazione**, tra le varie figure del SGSL, dal basso verso l'alto e viceversa;
- **Riduzione del fenomeno infortunistico**, legato alle operazioni di manutenzione specifica, **del 100%**;
- Aumento del livello generale di **cultura ed abitudine alla sicurezza**;
  - Notevole **partecipazione** degli operatori;
  - **Aumento della resa produttiva** in termini di quantità e qualità

**Vi ringrazio per l'attenzione.**



**Per ogni ulteriore informazione**

**[www.fulgar.com](http://www.fulgar.com)**

**[paolo.zarino@fulgar.com](mailto:paolo.zarino@fulgar.com)**

# CAMPAGNA EUROPEA SULLA MANUTENZIONE SICURA



**AMBIENTI DI LAVORO SANI E SICURI**

**UN BENE PER TE. UN BENE PER L'AZIENDA**

<http://hw.osha.europa.eu>



Agenzia europea per  
la sicurezza e la salute  
sul lavoro



Ambienti di lavoro  
sani e sicuri